



**SAGARPA**

SECRETARÍA DE AGRICULTURA,  
GANADERÍA, DESARROLLO RURAL,  
PESCA Y ALIMENTACIÓN

# Campaña Contra Leptosis de los Cítricos



**SENASICA**  
SERVICIO NACIONAL DE SANIDAD,  
INOCUIDAD Y CALIDAD  
AGROALIMENTARIA

## Informe de acciones operativas 2018

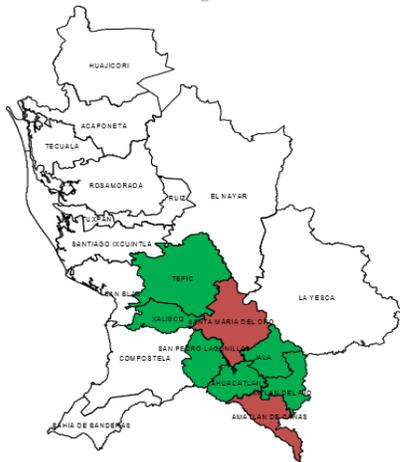
**Informe No. 11 Noviembre**

**Recurso autorizado: \$1,000,000.00**

Nayarit cuenta con una superficie aproximada de 2,402 hectáreas, obteniéndose anualmente alrededor de 19,832 toneladas de fruta, principalmente de limón persa, generando con ello una derrama económica anual de 85.2 millones de pesos.

### Situación fitosanitaria actual

A la fecha se tienen detecciones de material vegetal positivo a Virus leptosis de los cítricos en, **municipios como: Amatlan de Cañas, Santa María del Oro y Jala, enfermedad presente en árboles de cítricos de traspatio y área comercial**, en los municipios de Ixtlan del Rio, San Pedro Lagunillas, Tepic, Xalisco y Ahuacatlán, área de influencia de la campaña, no se detectado la enfermedad



### Avance de acciones operativas

**Exploración en huertos:** se realizó esta actividad en la búsqueda de síntomas de leptosis en huertos de limón persa explorando 122.75 ha, de 40 huertos de limón persas, revisando 40,547 árboles, sin detectar

síntomas característicos a leptosis, actividad realizada en los Ejidos de Jomulco, Ahuacatlán, pertenecientes a los municipios de Jala y Ahuacatlán, beneficiando 40 productores.

**Exploración Acumulada:** se realizó exploración en huertos comerciales de limón persa en una superficie de 140.25 hectáreas que ya se habían revisado con antes, para verificar presencia de la enfermedad, 53 predios, revisando 31, 146 árboles sin detectar presencia de la plaga, actividad realizada en los ejidos de Camichin de Jauja, El Rodeo, Francisco I Madero, La Fortuna, Lo De Lamedo, Platanitos, Venustiano Carranza, Trapichillo, Chapalilla, El Ahalamo, El Ocotillo, Las Guácimas, Puerta del Rio, San Pedro Lagunillas y Santa Isabel, pertenecientes a los municipios de, Tepic, Santa María del Oro y Santa María del Oro



**SAGARPA**

SECRETARÍA DE AGRICULTURA,  
GANADERÍA, DESARROLLO RURAL,  
PESCA Y ALIMENTACIÓN

# Campaña Contra Leptosia de los Cítricos



**SENASICA**  
SERVICIO NACIONAL DE SANIDAD,  
INOCUIDAD Y CALIDAD  
AGROALIMENTARIA

**Exploración en huertos de traspatio:** se realizó esta actividad en búsqueda de síntomas de leptosis de los cítricos, explorando 43 traspacios, donde se revisaron 83 árboles de cítricos de varias especies de cítricos, sin detectar síntomas de la enfermedad, actividad realizada en la cabecera municipal Xalisco.

## Entrenamiento

**Talleres Participativos a productores:** Se realizó un taller participativo dirigido a productores, donde se les presentaron diapositivas con imágenes de leptosis, e informales de esta enfermedad presente ya en los municipios de Jala, Santa María del Oro y Amatlán de Cañas, alertarlos antes de esta nueva enfermedad en el estado. Actividad realizada en las localidades de Venustiano Carranza, municipio de Tepic, con una participación de 24 productores. Pertenecientes al municipio de Tepic.

**Taller Participativo a Técnicos:** Se realizó un taller participativo a técnicos de la campaña contra leptosis de los cítricos, donde se trató el tema de la importancia de su participación en los talleres impartidos a productores de cítricos. El evento se llevó a cabo en la sala de juntas del CESAVENAY, con el objetivo de proponer estrategias de trabajo colectiva para el mejoramiento en el ambiente laboral y mejorar la operatividad del equipo de trabajo, así como capacitar el uso de herramientas para incentivar la participación social de los productores.

**Supervisión.** - se realizó una supervisión de campo al Auxiliar de campo Ing. Marisela Jazmín Santana Sánchez en la acción de exploración para la detección de leptosis en área comercial, donde se revisaron 626 árboles de limón persa, en 2.30 ha, en el ejido de Francisco I Madero, municipio de Tepic, sin detectar síntomas de leptosis.

**Informes.** - Se realizaron 4 informes de actividades, uno taller participativo dirigido a productores realizados en Venustiano Carranza, municipio de Tepic, un taller participativo dirigido a técnicos realizado en la sala de juntas del CESAVENAY impartido por la facilitadora de la campaña, una supervisión de campo al Auxiliar de Campo Ing. Marisela Jazmín Santana Sánchez personal técnico, buscando áreas de oportunidad, y un informe de la página web, correspondiente al mes de noviembre.



**SAGARPA**

SECRETARÍA DE AGRICULTURA,  
GANADERÍA, DESARROLLO RURAL,  
PESCA Y ALIMENTACIÓN

# Campaña Contra Leptosia de los Cítricos



**SENASICA**  
SERVICIO NACIONAL DE SANIDAD,  
INOCUIDAD Y CALIDAD  
AGROALIMENTARIA

## Avance de actividades

Durante el onceavo mes del año se ha logrado un avance en las acciones operativas de la campaña con respecto a la meta anual como sigue:

- 113.47% Mapeo
- 98.18 % Exploración Huertos.
- 81.62 % Hectáreas acumuladas
- 104.56 % Exploración Traspatis
- 6.67 % Muestreo huertos
- 10.00 % Muestreo Traspatis.
- 6.00 % Control de Focos
- 30.20 % Control de traspatis
- 83.35 % Talleres Participativos a Productores
- 100.00 % Talleres Participativos a técnicos
- 100.00 % Curso a Técnicos
- 0.00 % Evaluación
- 91.76 % Supervisión
- 76.32 % informes revisados

## Actividades relevantes

Se realizó exploración para la detección de síntomas de síntomas en 263.00 ha y 43 traspatis sin detectar presencia de la enfermedad, actividad realizada en los municipios de Tepic, Santa María del Oro, Ahuacatlán, Jala, San Pedro Lagunillas.

